

Автономная некоммерческая организация профессионального образования
Учебно-методический центр «ТРИАДА»

(АНО ПО УМЦ «ТРИАДА»)

СОГЛАСОВАНО

Руководитель службы

Гостехнадзора

Иркутской области

_____ А.А. Ведерников

« _____ » _____ 2019 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор

_____ Т.А. Чупрова

« _____ » _____ 2019 г.

ПРОГРАММА

профессионального обучения

«Водитель погрузчика»

Код 11453

Срок обучения – 2 мес.

Квалификация -3 разряд

Исходный уровень образования
основное общее образование

Иркутск, 2019

I. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ППО)

1.1. Цель ППО:

Цель ППО – приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами квалификационных разрядов, классов, категорий по профессии рабочего или должности служащего без изменения уровня образования.

Программа разработана в соответствии с требованиями:

– Федерального закона от 29.12.2012 г. №273 «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. N 292 г. Москва "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения";

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.06.2013 г. № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (с изменениями на 3 февраля 2017 года)».

– Письма Минобрнауки России от 30 марта 2015 г. N АК-821/06 «О направлении методических рекомендаций по итоговой аттестации слушателей».

– Письма Минобрнауки России от 21 апреля 2015 г. N ВК-1013/06 «О направлении методических рекомендаций по реализации дополнительных профессиональных программ с использованием дистанционных образовательных технологий, электронного обучения и в сетевой форме.

– Приказ Минобрнауки России от 12.05.2014 N 508 (ред. от 24.07.2015) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования»,

– Приказ Минобрнауки от 05.06.2014 N 632 «О соответствии специальностей среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Минобрнауки РФ», от 29 октября 2013 г. N 1199 (с изменениями), специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Минобрнауки РФ от 28 сентября 2009 г. N 355 (с изменениями).

– Правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста) (Постановление Правительства Российской Федерации от 12.07.1999 г. № 796, введенное в действие с 1 января 2000 года)

1.2. К обучению допускаются лица, не моложе 17 лет, не имеющие медицинских противопоказаний и имеющие основное общее образование. В результате освоения программы слушатель должен овладеть теоретическими и практическими знаниями по технологии проведения строительных, погрузо-разгрузочных, сельскохозяйственных и иных работ, устройство погрузчика, технологию технического обслуживания и проведения ремонтных работ, основы требования по технике безопасности и охране труда.

1.3. Программа профессионального обучения содержит следующие структурные компоненты: характеристику нового вида профессиональной деятельности, описание цели, планируемые результаты обучения, учебный план, календарный учебный график, рабочие программы дисциплин, организационно-педагогические условия, программу итоговой аттестации. На теоретических занятиях должны использоваться детали, сборочные единицы, приборы и агрегаты. Изучение работы агрегатов; механизмов и приборов сопровождается

показом на моделях и агрегатах. При необходимости следует использовать схемы, плакаты, транспаранты, слайды, диафильмы, кинофильмы и видеофильмы. В процессе изучения учебного материала необходимо систематически привлекать учащихся к самостоятельной работе с научно-технической и справочной литературой, практиковать проведение семинаров

1.4. Слушателям, успешно прошедшим обучение, выдается свидетельство установленного образца

1.5. При успешной сдачи экзамена, органами Ростехнадзора выдается удостоверение с открытой категорией «В» на право управления погрузчика, 3-го разряда (К категории «В» относятся колесные машины, с двигателем мощностью мощностью до 25,7 кВт (34,94 л.с.).

II. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Вид профессиональной деятельности:

Выполнение работ, предусмотренных квалификационными характеристиками, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ, слушатели допускаются после проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ на соответствующем рабочем месте в объеме требований инструкций и других нормативных документов предприятия.

Управление аккумуляторными погрузчиками и другими грузозахватными механизмами в процессе погрузки, выкладки и укладки грузов в штабель.

Осуществление текущего ремонта и технического обслуживания всех механизмов погрузчика, в том числе и при замене съемных механизмов и приспособлений

Уровень квалификации – 3 разряд,

III. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ СПО

В результате освоения программы слушатель приобретает профессиональные компетенции, необходимые для выполнения нового вида профессиональной деятельности, включающей в себя ряд профессиональных компетенций:

Профессиональная компетенция	Слушатель должен знать	Слушатель должен уметь	Дисциплины, на которых формируется профессиональная компетенция
1. Управление аккумуляторными погрузчиками и другими грузозахватными механизмами в процессе погрузки, выкладки и укладки грузов в штабель.			
ПК 1.1. Выполнение управлением аккумуляторным погрузчиком	Правила государственной регистрации погрузчика Правила допуска к работе водителя погрузчика	Управлять погрузчиками с двигателями свыше 23 кВт Устанавливать, настраивать и регулировать рабочие органы погрузчика	Устройство погрузчиков автомобильных Производственное обучение
ПК 1.2. Выполнение управлением всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и	Требования инструкции по эксплуатации погрузчика Назначение, устройство и работу узлов, агрегатов и рабочих органов аккумуляторного погрузчика	Самостоятельно выполнять работы по ежесменному и первому техническому обслуживанию погрузчика	Устройство погрузчиков автомобильных Производственное обучение

укладке в штабель грузов	Способы управления рабочими органами погрузчика,	Проводить все виды технического обслуживания и ремонта погрузчика в составе ремонтной бригады	
ПК 1.3 Выполнение работ по текущему ремонту погрузчика и всех его механизмов	Способы погрузки, выгрузки грузов на всех видах транспорта Правила подъема, перемещения и укладки грузов Правила уличного движения, движения по территории предприятия, пристанционным путям и установленную сигнализацию	Выполнять слесарные работы по устранению эксплуатационных повреждений, дефектов и отказов погрузчика Экономно расходовать ГСМ и другие эксплуатационные материалы	Устройство погрузчиков автомобильных Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков Производственное обучение
ПК 1.4 Выполнение работ по техническому обслуживанию погрузчика и всех его механизмов	Виды, периодичность и объем работ при техническом обслуживании и ремонте погрузчиков Нормы расхода ГСМ и других эксплуатационных материалов	Применять передовые приемы и методы труда при выполнении всех видов работ Выполнять правила техники безопасности при техническом обслуживании и ремонте погрузчика	Устройство погрузчиков автомобильных Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков Производственное обучение
ПК 1.5 Выполнение работ по установке и замене съемных грузозахватных приспособлений и механизмов.	Элементарные сведения по электротехнике	Осуществлять меры по охране окружающей среды при техническом обслуживании и эксплуатации погрузчиков	Эксплуатация машин и организация работ на погрузчиках автомобильных Производственное обучение
ПК 1.6 Выполнение работ по зарядке аккумуляторов			Эксплуатация машин и организация работ на погрузчиках автомобильных Производственное обучение
ПК 1.7 Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов.			Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков Производственное обучение

IV. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№	Наименование разделов, дисциплин (модулей)	всего часов	Аудиторная нагрузка		СРС	промежуточная аттестация	
			лекции	практич. занятия		кол-во часов	форма
I	Теоретическое обучение	136	90	30	3	13	
1.1	Экономический курс	4	2		1	1	
1.1.1	Основы рыночной экономики и предпринимательства	4	2		1	1	Зачет
2.	Общепрофессиональный курс	56	36	12	2	6	
2.1	Материаловедение	4	4				Зачет
2.2	Электротехника, электробезопасность	10	4	4		2	Зачет
2.3	Чтение чертежей и схем	4	2	2			Зачет
2.4	Основные сведения из технической механики	6	6				Зачет
2.5	Основы слесарного дела	8	4		2	2	Зачет
2.6	Допуски, посадки и технические измерения	4	4				Зачет
2.7	Основы гидравлики	12	8	2		2	Зачет
2.8	ОТ и пожарная безопасность	8	4	4			Зачет
1.2.	Специальный курс	76	52	18		6	
1.2.1	Устройство, техническое обслуживание, организация и технологии производства работ	52	36	12		4	Экзамен
1.2.2	Правила дорожного движения, безопасность движения	24	16	6		2	Экзамен
II	Практическое обучение	168		160		8	
2.1.	Производственное обучение	168		160		8	Экзамен
Консультации		8		8			
Итоговая аттестация		8				8	КЭ
Итого:		320	90	198	3	29	

V. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

1.1. Для реализации программы профессионального обучения предусмотрена очная форма обучения с применением дистанционных образовательных технологий.

1.2. Срок освоения ППО составляет 8 недель.

1.3. Календарные сроки реализации ППО устанавливаются в соответствии с потребностями слушателей на основании договора возмездного оказания услуг.

Обозначения:

Т – теоретическое обучение (лекции, практические занятия, самостоятельная работа и др.)

П – практическое обучение

А – итоговая аттестация

недели	1	2	3	4	5	6	7	8
продолжительность обучения								
320 часов	Т	Т	Т	Т/П	П	П	П	П/А

Сводные данные по бюджету времени

Продолжительность обучения	Т – теоретическое обучение	П – практическое обучение	А – Итоговая и промежуточная аттестация
8 недель	4	4	0,16
320 часов	90 часов	198 часов	32 часа

VI. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Образовательная деятельность слушателей предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ: лекции, практические занятия, лабораторные работы, семинары по обмену опытом, консультации, выполнение квалификационной (пробной) работы, производственное обучение.

Реализация программы обеспечивается профессиональными кадрами, имеющими, высшее базовое образование, среднее профессиональное базовое и стаж работы не менее трех лет соответствующее профилю преподаваемой дисциплины.

Каждый слушатель обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине (включая электронные базы периодических изданий).

Программа обеспечивается учебно-методическим комплексом и материалами по всем дисциплинам.

Внеаудиторная работа слушателей сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Перечень основной и дополнительной литературы

Основная литература

1. Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории «В, С, D, E, F». Утверждены Главгостехнадзором России; Москва ФГНУ «Росинформатротех, 2017. Авторы: М. Л. Насоновский, А. В. Богатырев, С. М. Семин, Ю. Л. Колчинский

2. Автоматизированные системы управления на автомобильном транспорте: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/А.Б.Николаев, С.В.Алексахин, И.А.Кузнецов и др. Ред. А.Б.Николаева. - 2-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2014.

3. Карагодин В.И. Ремонт автомобилей и двигателей: Учеб. для студ. сред. проф. учеб. заведений/В.И.Карагодин, Н.Н.Митрохин. – 2-е изд., стер. – М. 2016.:

4. Чумаченко Ю.Т. Эксплуатация автомобилей и охрана труда на автотранспорте: Учебник. - Ростов н,Д: «Феникс», 2016.

5. Картошкин А.П. Топливо для автотракторной техники: справочник: учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования/А.П.Картошкин. – М.: Издательский центр «Академия», 2017.

6. Эксплуатация машинно-тракторного парка: Учебное пособие/Под общ. Ред. Р. Ш. Хабатова - М.: ИНФРА-М, 2017.

7. Николенко В.Н. Первая доврачебная медицинская помощь: учебник водителя автотранспортных средств категорий «А», «В», «С», «Д», «Е». -6-е изд. Стер. – М. Изд. Центр «Академия», 2016.

8. Петров И.В. Эксплуатация средств механизации на строительной площадке. - М.: Высшая школа, 2015.
9. Ранеев А.В. Двигатели внутреннего сгорания. — М.: Высшая школа, 2016.
10. Полосин М.Д. Устройство и эксплуатация подъемно-транспортных и строительных машин. - М: ПроОбрИздат, 2008.
11. Ранеев А.В. и др. Устройство и эксплуатация дорожно-строительных машин. - М.: ПрофОбрИздат, 1998.
12. Зубарев В.В. Пособие водителю погрузчика. - М.: Транспорт, 1985.
13. Щербаков В.Д. Автопогрузчики. - М.: Высшая школа, 1994.
1. Галкин Ю.М. Электрооборудование автомобилей и тракторов, М. Машиностроение 2015 г.
2. Многоцелевые гусеничные и колесные машины. Теория: учеб. пособие / В.П. Бойко. – Минск: Новое знание, М.: ИНФРА-М, 2012 – 543 с.
14. Шестопалов К.К. Подъемно-транспортные, строительные и дорожные машины и оборудование: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / К.К. Шестопалов. – 7-е изд. – М.: Издательский центр Академия, 2015 – 320 с.
15. Ширяев С.А. Транспортные и погрузочно-разгрузочные средства: учебник для вузов. Под ред. Ширяева // С.А. Ширяев, В.А. Гудков, Л.Б. Миротин. – М.: Горячая линия – Телеком, 2007 – 848 с.
16. Дробнис В.Ф. Гидравлика и гидравлические машины, М. «Просвещение» 2007г.
17. Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории “В, С, D, E, F” . Утверждены Главгостехнадзором России; Москва ФГНУ “Росинформагротех, Авторы: М. Л. Насоновский, А. В. Богатырев, С. М. Семин, Ю. Л. Колчинский, 2017.

Дополнительная литература

1. Специальные, строительные и дорожные машины. Справочник. Том 1. Подъемно-транспортные машины. В 3 частях. Часть 1. Погрузчики общего назначения, строительные и специальные погрузчики, погрузчики-экскаваторы; Компания "Автополис-Плюс" - Москва, 2006. - 464 с.
2. Опарин И.С., Основы технической механики, М. «Академия» 2017 г.
3. Макиенко М.И. Слесарное дело с основами материаловедения, М. «Высшая школа» 2016 г.
4. Гольдин И.И. Основные сведения по технической механике, М. «Высшая школа» 2016 г.
5. Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело. М.: Академия, 2015 г.
6. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. М.: Академия, 2015 г
7. Родичев В.А., Тракторы, М., «Академия», 2014 г.
8. Платонов В.Ф. Лапашвили Г.Р. Гусеничные и колесные транспортно-тяговые машины, М. Машиностроение, 2016.
9. Галкин Ю.М. Электрооборудование автомобилей и тракторов, М. Машиностроение 2017.
10. Дробнис В.Ф. Гидравлика и гидравлические машины, М. «Просвещение» 2017.
11. Жульнев Н.Я. Учебник водителя. Правила дорожного движения. – М.:ООО «Книжное издательство «За рулём»,2017.
12. Федеральный закон «О безопасности дорожного движения». Федеральный закон «О транспортной безопасности».
13. Федеральный закон «Об обязательном страховании гражданской ответственности владельцев транспортных средств»

VII. ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИИ СЛУШАТЕЛЕЙ

Критерии оценки результатов промежуточных аттестационных испытаний

По результатам зачета выставляются отметки по двухбалльной системе ("удовлетворительно" ("зачтено"), "неудовлетворительно" ("не зачтено").

Экзамен оценивается по четырехбалльной системе ("отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно").

При осуществлении оценки уровня сформированности компетенций, умений и знаний слушателей и выставлении отметки целесообразно использовать аддитивный принцип (принцип "сложения"):

отметка "неудовлетворительно" выставляется слушателю, не показавшему освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой, допустившему серьезные ошибки в выполнении предусмотренных программой заданий;

отметку "удовлетворительно" заслуживает слушатель, показавший частичное освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой, сформированность не в полной мере новых компетенций и профессиональных умений для осуществления профессиональной деятельности;

отметку "хорошо" заслуживает слушатель, показавший освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой, изучивших литературу, рекомендованную программой, способный к самостоятельному пополнению и обновлению знаний в ходе дальнейшего обучения и профессиональной деятельности;

отметку "отлично" заслуживает слушатель, показавший полное освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), всестороннее и глубокое изучение литературы; способный к самостоятельному пополнению и обновлению знаний в ходе дальнейшего обучения и профессиональной деятельности.

VIII. ПРОГРАММА ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ СЛУШАТЕЛЕЙ

Освоение программы профессионального обучения заканчивается итоговой аттестацией слушателей. Лицам, успешно освоившим программу профессионального обучения и прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство с присвоением квалификации.

Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть ППО и (или) отчисленным из АНО ПО УМЦ «ТРИАДА», выдается справка об обучении или о периоде обучения.

Слушателям, не прошедшим итоговую аттестацию по уважительной причине (по медицинским показаниям или в других исключительных случаях, документально подтвержденных), должна быть предоставлена возможность пройти итоговую аттестацию без отчисления из организации, в соответствии с медицинским заключением или другим документом, предъявленным слушателем, или с восстановлением на дату проведения итоговой аттестации. В случае, если слушатель был направлен на обучение предприятием (организацией), данный вопрос согласовывается с данным предприятием (организацией).

В соответствии с учебным планом итоговая аттестация по программе «Водитель погрузчика» 3 го разряда осуществляется в форме квалификационного экзамена.

1. Порядок проведения квалификационного экзамена

Квалификационный экзамен состоит из двух частей: теоретической и практической, предполагающие демонстрацию слушателем освоенных компетенций.

Теоретическая часть – экзамен, который проводится в устной форме, по заранее разработанным билетам. Каждый экзаменационный билет содержит три теоретических вопроса.

Слушателям дается время на подготовку 30 мин. Слушатель после подготовки отвечает устно на вопросы билета членам комиссии. Аттестационная комиссия вправе задавать дополнительные вопросы слушателю, если ответы на вопросы билета недостаточно полны.

Практическая часть – выполнение задания в соответствии с требованиями.

Комплексный экзамен (по практическому вождению самоходных машин, безопасной эксплуатации машин и правилам дорожного движения).

После получения документа о прохождении профессионального обучения - экзамены на право управления транспортным средством в Гостехнадзоре

2. Критерии оценки результатов итоговых аттестационных испытаний:

По итогам экзамена оценивание слушателя осуществляется по четырехбалльной шкале в соответствии с критериями.

Отметка "неудовлетворительно" ставится, если:

при ответе обнаруживается отсутствие владением материалом в объеме изучаемой профессиональной программы;

представление профессиональной деятельности не рассматривается в контексте собственного профессионального опыта;

при ответе на вопросы не дается трактовка основных понятий;

ответы на вопросы не имеют логически выстроенного характера.

Отметка "удовлетворительно" ставится, если:

при ответе обнаруживается не достаточное владение материалом в объеме изучаемой профессиональной программы;

представление профессиональной деятельности частично (не в полном объеме) рассматривается в контексте собственного профессионального опыта, практики его организации;

при ответе используется терминология и дается ее не полное определение;

ответы на вопросы не имеют логически выстроенного характера;

Отметка "хорошо" ставится, если:

при ответе обнаруживается достаточное владение материалом в объеме изучаемой профессиональной программы;

представление профессиональной деятельности частично (не в полном объеме) рассматривается в контексте собственного профессионального опыта, практики его организации;

при ответе используется терминология, и дается ее недостаточно полное определение;

ответы на вопрос не имеют логически выстроенного характера, но используются такие мыслительные операции, как сравнение, анализ и обобщение.

Отметка "отлично" ставится, если:

при ответе обнаруживается владение материалом в объеме изучаемой профессиональной программы;

представление профессиональной деятельности не в полном объеме рассматривается в контексте собственного профессионального опыта, практики его организации;

при ответе используется терминология, и дается ее полное определение;

ответы на вопрос имеют логически выстроенный характер, часто используются такие мыслительные операции, как сравнение, анализ и обобщение.

Критерии оценки практического задания – соблюдение техники безопасности, выполнение заданий в соответствии с технологическими требованиями.

3. Оценочные материалы

Теоретические вопросы:

1. Классификация двигателей внутреннего сгорания.

2. Порядок работы четырехтактного двигателя внутреннего сгорания.
3. Общее устройство дизельного двигателя.
4. Назначение, устройство и работа кривошипно-шатунного механизма двигателя.
5. ТО-1. Периодичность. Перечень выполняемых работ.
6. ТО-2. Периодичность. Перечень выполняемых работ.
7. ТО-3. Периодичность. Перечень выполняемых работ.
8. Периодичность и виды выполняемых работ при обслуживании трансмиссии.
9. Техника безопасности при обслуживании аккумуляторных батарей.
10. Общее устройство трансмиссии погрузчиков. Типы трансмиссий.
11. Назначение и общее устройство ходовой части погрузчиков. Типы ходовой части погрузчиков.
12. Назначение, устройство и работа гидротрансформатора трансмиссии погрузчика.
13. Виды диагностики. Приборы, применяемые при контроле параметров работы погрузчика.
14. Пластичные смазки применение, маркировка.
15. Назначение, устройство и работа коробки перемены передач (КПП) погрузчика.
16. Устройство ходовой части погрузчиков. Виды ходовых частей.
17. Назначение и устройство дифференциала главной передачи.
18. Назначение, устройство и работа компрессора тормозной системы.
19. Геометрические параметры двигателей внутреннего сгорания.
20. Классификация двигателей внутреннего сгорания.
21. ТО-2 двигателя внутреннего сгорания. Периодичность и перечень выполняемых работ.
22. Порядок работы четырехтактного двигателя внутреннего сгорания.
23. Правила техники безопасности при обслуживании и эксплуатации аккумуляторных батарей.
24. Система планово-предупредительного ремонта (ППР). Виды и периодичность технических обслуживаний и ремонтов.
25. Маркировка моторных масел по ГОСТ, SAE/API.
26. Перечень выполняемых работ при проведении ЕТО до и после смены.
27. Назначение, устройство системы охлаждения двигателя внутреннего сгорания. Работа термостата.
28. Назначение и работа системы смазки двигателя внутреннего сгорания.
29. Общее устройство погрузчиков. Типы погрузчиков.
30. Меры противопожарной безопасности при работе погрузчика.
31. Назначение, устройство и работа турбокомпрессора дизеля.
32. Назначение, общее устройство топливного насоса высокого давления (ТНВД).
33. Периодичность и виды выполняемых работ при техническом обслуживании ходовой части погрузчика.
34. Назначение и общее устройство системы питания дизеля.
35. Периодичность и виды выполняемых работ при проведении обслуживания гидравлической системы погрузчика.
36. Техника безопасности при проведении сварочных работ.
37. Периодичность и перечень выполняемых работ при техническом обслуживании аккумуляторных батарей.
38. Общие требования техники безопасности при проведении ремонтных работ.
39. Виды выполняемых работ при проведении сезонного технического обслуживания (СТО).
40. Действия водителя при ликвидации очага возгорания.
41. Техническое обслуживание аккумуляторных батарей.
42. Назначение, устройство и работа газораспределительного механизма дизеля.
43. Сменные рабочие органы погрузчиков в зависимости от видов выполняемых работ.

44. Периодичность и виды выполняемых работ при обслуживании электрооборудования погрузчика.
45. Техника безопасности при выполнении рабочих операций погрузчика.
46. Виды и периодичность планово-предупредительных ремонтов (ППР).
47. Техника безопасности при заправке горюче-смазочными материалами (ГСМ).
48. Технические жидкости, виды и маркировка и применение технических жидкостей.
49. Сезонное техническое обслуживание (СТО). Перечень выполняемых работ.
50. Меры пожарной безопасности при работе погрузчика.
51. Признаки неисправности системы питания дизельного двигателя, способы их устранения.
52. Виды, назначение, маркировка и применение огнетушителей.
53. Меры пожарной безопасности при работе погрузчика.
54. Оказание первой помощи при переломах. Виды переломов.
55. Оказание первой помощи при остановке дыхания.
56. Оказание первой помощи при ожогах. Виды ожогов.
57. Оказание первой помощи при переохлаждении и обморожении.
58. Оказание первой помощи при поражении электрическим током.
59. Оказание первой помощи при отравлении.
60. Оказание первой помощи при артериальном кровотечении.
61. Оказание первой помощи при кровотечении. Виды кровотечений.
62. Оказание первой помощи при отравлении.

При проведении практического экзамена у экзаменуемого проверяются следующие умения и навыки:

Перечень выполняемых основных работ

- пуск двигателя;
 - пользование органами управления, зеркалами заднего вида;
 - начало движения с места на подъеме;
 - движение по прямой передним и задним ходом:
 - проезд через ворота;
 - переключение передач на месте и в движении;
 - разворот при ограниченной ширине территории при однократном включении передачи - передним и задним ходом;
 - постановка в бокс задним ходом;
 - торможение и остановка на различных скоростях в обозначенном месте.
- работы при погрузке, креплении и разгрузке груза
- перевозка грузов
- Задание 1. Пуск двигателя;
 - Задание 2. Остановка и трогание на подъеме;
 - Задание 3. Разворот;
 - Задание 4. Постановка в бокс задним ходом;
 - Задание 5. Разгон-торможение у заданной линии;
 - Задание 6. Управление погрузчиком в режиме скрепера
 - Задание 7. Управление погрузчиком в режиме экскаватора
 - Задание 8. Управление погрузчиком в режиме перегрузочных работ